

# COMPUESTO ACONDICIONADOR H2OHM

## DESCRIPCIÓN

H2Ohm es un compuesto mejorador de tierra formulado con componentes minerales de alta calidad. Absorbe el agua y la retiene manteniendo la zona húmeda con una permanente y baja resistencia de la tierra. Aumenta de manera significativa la conductividad eléctrica para lograr el óptimo funcionamiento del sistema de puesta a tierra.

## BENEFICIOS

- Cuenta con certificado de pruebas de LAPEM y certificado de laboratorio acreditado ante EMA, con valores dentro de la norma Cretib de no toxicidad ni daño al medio ambiente.
- Mejora la conductividad de disipación a tierra.
- Reduce la resistencia de puesta a tierra o impedancia para permitir una referencia estable de su sistema eléctrico de baja, media o alta tensión.
- Mejora la puesta a tierra aún en periodos secos.
- No requiere mantenimiento.
- No se disuelve ni se descompone con el paso del tiempo.
- Mantiene la humedad por largos períodos.
- No afecta el subsuelo.
- No contamina las aguas subterráneas

## CARACTERÍSTICAS

- Adicionado con arcillas y compuestos minerales orgánicos que aumentan la estabilidad y eficiencia del compuesto.
- Al humedecerse se convierte en una pasta fácil de manipular.
- Presentación en saco de 11Kg.



Las imágenes son exclusivamente de carácter ilustrativo y están sujetas a modificaciones.

## APLICACIONES

### Sistemas de tierra física de:

- Subestaciones eléctricas.
- Sitios industriales.
- Telecomunicaciones.
- En general en cualquier sistema de puesta a tierra.



| Especificaciones H2OHM |                              |
|------------------------|------------------------------|
| Presentación en seco   | Polvo                        |
| Color                  | Gris oscuro                  |
| Color húmedo           | Café oscuro                  |
| Olor                   | Ninguno notable              |
| Higroscópico           | 2-3 veces su volumen en seco |
| Presentación           | Saco de 20 kg                |
| Corrosivo              | No                           |
| pH                     | (Polvo) >5                   |
| Compactación           | Fácil                        |



20 años de garantía.  
Garantía válida, siempre y cuando sean instalados todos los componentes del kit de acuerdo al sistema Total Ground.

¡Somos Total Ground, Somos Ingeniería!